

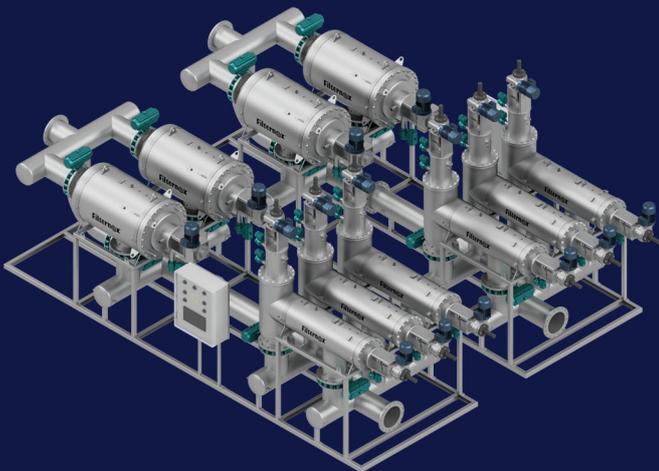
FILTERNOX® LIDERA LA NUEVA ERA DE LA FILTRACIÓN. ¿TE APUNTAS?

TEL FUTURO DE LOS SISTEMAS DE FILTRACIÓN Y LOS PROCESOS DE PRUEBA

Hoy en día, las empresas exigen sistemas más complejos que ofrezcan conectividad a internet, monitoreo remoto y capacidades operativas. Estos avances exigen que los sistemas de automatización estén bien diseñados y se garantice su correcto funcionamiento.

Dado que los filtros constan de muchos componentes diferentes y se utilizan en la producción en masa, generalmente son máquinas fiables. Sin embargo, es fundamental que cumplan con los estándares de producción y los requisitos de calidad. Si bien las plantas de fabricación a gran escala realizan el control de calidad probando filtros seleccionados al azar, creemos que esto es insuficiente. Todo sistema de automatización complejo debería probarse con su filtro cada vez que se fabrica.

En Filternox®, nos adherimos al 100% a este principio de prueba y obtenemos importantes beneficios de los resultados. Recalamos una vez más que, para obtener sistemas de filtración de alta calidad y confiables, la automatización debe diseñarse y probarse con cuidado y precisión en cada etapa.



NUESTRA VISIÓN PARA EL FUTURO DE LA FILTRACIÓN

Filternox® se compromete a forjar el futuro de la automatización de la filtración con innovaciones de vanguardia que redefinen la eficiencia, la sostenibilidad y la fiabilidad. De cara al futuro, nuestra visión incluye:

OPTIMIZACIÓN IMPULSADA POR IA

Algoritmos inteligentes para mejorar la precisión y la adaptabilidad de la filtración.



MANTENIMIENTO PREDICTIVO MEJORADO

Diagnósticos avanzados para anticipar y prevenir fallos del sistema.



CARACTERÍSTICAS DE SOSTENIBILIDAD MEJORADAS

Soluciones ecológicas que se alinean con los objetivos ambientales globales.

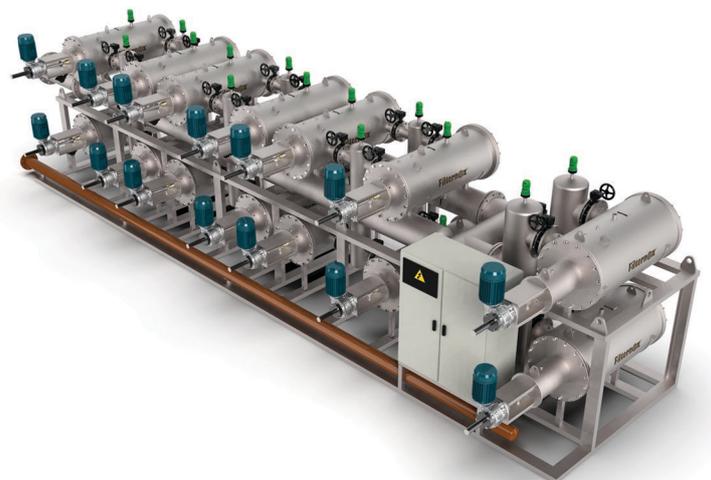


SISTEMAS COMPACTOS PLUG & PLAY

Establecimiento de sistemas compactos plug-and-play como un estándar común y una norma ampliamente aceptada.



Al adoptar estos avances, Filternox® continúa liderando el camino en tecnología de filtración de próxima generación, brindando soluciones más inteligentes, sustentables, ecológicas y eficientes para las industrias del mañana.



¿Te imaginas la automatización de este sistema de skid?

1º etapa: 2 filtros para filtración gruesa

2º etapa: 6 filtros para filtración fina

3º etapa: 6 filtros para filtración fina conectados en serie

LA IMPORTANCIA DE LA AUTOMATIZACIÓN EN LOS FILTROS MECÁNICOS AUTOLIMPIABLES

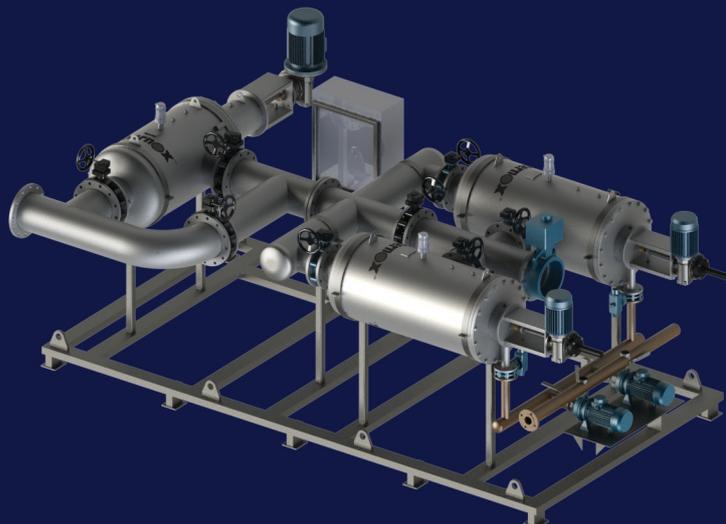
En el mundo de la tecnología de filtración, el papel de la automatización ha cobrado cada vez mayor importancia. Cuando se desarrollaron los filtros automáticos de retrolavado, la automatización no era tan crucial como lo es hoy. Inicialmente, estos filtros dependían de un sencillo sistema de resorte que utilizaba agua a presión para el retrolavado, con el objetivo principal de prevenir obstrucciones en los sistemas de riego por goteo. Sin embargo, a medida que la tecnología avanzó, se hizo evidente la necesidad de sistemas más complejos en aplicaciones industriales.



LA EVOLUCIÓN DE LOS SISTEMAS DE FILTRACIÓN

Una de las aplicaciones más comunes de la filtración en los procesos industriales es la filtración de agua de refrigeración. Esto ha hecho que sea esencial prevenir obstrucciones en intercambiadores de calor y boquillas. Dada la variabilidad en la composición del agua de diferentes fuentes, la tasa de éxito de la filtración simple era bastante baja, lo que hizo necesario el desarrollo de sistemas de filtración más complejos.

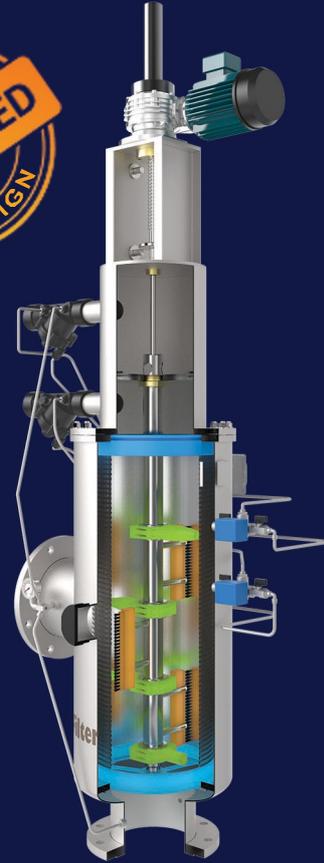
El primer paso en esta evolución fue la introducción de filtros con sistemas accionados por motores eléctricos. Sin embargo, estos sistemas plantearon nuevos desafíos para controlar interruptores mecánicos y sensores de límite.



A medida que aumentaron los procesos de recuperación y la diversidad de aplicaciones industriales, surgió la necesidad de reducir los niveles de filtración. Sin embargo, este desarrollo trajo consigo nuevos desafíos. Por ejemplo, al intentar filtrar agua de mar a un nivel de 200 micras, aún podían entrar al sistema partículas de 1 cm o más. Dado que era imposible filtrar partículas de diferentes tamaños simultáneamente con un solo filtro, se desarrollaron soluciones utilizando dos sistemas de filtros conectados en serie.

FILTRACIÓN EFICIENTE CON AUTOMATIZACIÓN AVANZADA

Los sistemas de dos filtros, si bien ofrecían una solución, también presentaban desafíos como la pérdida de presión, la interferencia mutua y la necesidad de evitar el retrolavado simultáneo. Esta deficiencia de los paneles de control convencionales impulsó la adopción de sistemas de automatización avanzados gestionados por software PLC. Además, la industria comenzó a buscar soluciones más sofisticadas para monitorear filtros y gestionar solicitudes de retrolavado a través de paneles de control principales o sistemas PLC centralizados. Como alternativa, en Filternox® hemos desarrollado un sistema innovador que elimina la necesidad de dos filtros conectados en serie, permitiendo que un solo filtro filtre eficazmente tanto partículas grandes como micrométricas. Este logro ha sido patentado internacionalmente y marca el inicio de una nueva era en los sistemas de filtración.



Filternox® Filtro de doble efecto, SPT-WBV-MR

INNOVACIONES REVOLUCIONARIAS DE FILTERNOX

- ✔ **Eliminación de sistemas de filtros en serie:** un sistema avanzado reemplaza la necesidad de múltiples filtros.
- ✔ **Eficiencia operativa mejorada:** maximiza el rendimiento y minimiza el consumo de recursos.
- ✔ **Menores requisitos de mantenimiento:** reduce el tiempo de inactividad y los costos operativos para lograr confiabilidad a largo plazo.
- ✔ **Operaciones controladas por PLC:** automatización inteligente para una gestión de filtración precisa y eficiente.
- ✔ **Capacidades remotas de monitoreo y operaciones:** acceso en tiempo real al rendimiento del sistema desde cualquier lugar.
- ✔ **Conectividad a Internet:** integración perfecta con redes digitales para un control más inteligente.
- ✔ **Análisis de rendimiento en tiempo real:** seguimiento continuo de datos para una eficiencia óptima del sistema y mantenimiento predictivo.
- ✔ **Registro y análisis de datos:** información completa para optimizar el rendimiento.
- ✔ **Alertas de mantenimiento automatizadas:** notificaciones proactivas para evitar tiempos de inactividad.
- ✔ **Capacidad de funcionamiento continuo:** diseñado para un rendimiento ininterrumpido en entornos exigentes.

Con estas innovaciones, Filternox® garantiza que los sistemas de filtración sean más inteligentes, estén más conectados y sean más eficientes que nunca, estableciendo nuevos estándares en la tecnología de filtración automatizada.

**FILTERNOX® LIDERA LA NUEVA
ERA DE LA FILTRACIÓN.**

¿TE APUNTAS?

*Vivimos en una burbuja —
El pasado está en el interior,
y el futuro nos aguarda afuera.
Estamos preparados para crear ese
futuro.*

Filternox®

Filternox Europe, S.L.
www.filternox.com

Filternox Filtertechnik GmbH
www.filternox.de

Filternox Filtration Systems
www.filternox.com.tr

